

## DTF GLITTER

FÜR HELL- UND DUNKELFARBIGE TEXTILIEN UND ANDERE MATERIALIEN



### DRUCKEN

#### Vor dem Drucken:

1. Tragen Sie Latexhandschuhe. Fingerabdrücke können die Druckqualität beeinträchtigen. Halten Sie die Oberfläche sauber und frei von Staub.
2. Drucken Sie auf der beschichteten/rauen Seite der Folie.

#### Druckereinstellungen:

3. Beachten Sie die empfohlenen DTF-Drucker- oder RIP-Software Einstellungen.



### Auftrag vom Schmelzkleber

4. Der Auftrag vom Schmelzkleber sollte gemäß der Anleitung des Herstellers erfolgen.

**Achtung! Trockenofen: max 135°C / Tunnel bzw. Heizstraße (mit Infrarot-Element): max 100°C**



### PRESSEN DES TRANSFERS

Pressen Sie Ihre Transfer mit den in der Tabelle angegebenen Parametern. Ziehen Sie **HEIß** ab.

	TEMP	ZEIT	DRUCK	NACHPRESSEN
BAUMWOLLE	150°C	10 sek.	2 Bar / 29 PSI / Mittel	30 sec. / 3 Bar / 43 PSI / Mittel-Hoch
POLYESTER*	150°C	10 sek.	2 Bar / 29 PSI / Mittel	30 sec. / 3 Bar / 43 PSI / Mittel-Hoch

\*Tritt Farbstoffmigration auf, empfehlen wir die Verwendung von schwarzem (block-out) DTF-Kleber.



### WASCHANLEITUNG

- Bis zu 40°C auf links waschbar (abhängig von Schmelzkleber und Tinte).
- Nach der ersten Wäsche werden die Farben noch kräftiger.
- Kein Weichspüler und kein Flüssigwaschmittel verwenden.
- Nicht maschinell trocknen.

### WICHTIGE ANWEISUNGEN

- Bevor Sie Ihre Serienproduktion starten, empfehlen wir Ihnen bei allen Materialien Druck- und Waschtests durchzuführen.
- Wichtiger Hinweis zum beidseitigen Bedrucken von Textilien:
  - T-Shirts, die ein Motiv auf der Vorder- UND Rückseite bekommen, müssen Sie über die Heizplatte Ihrer Transferpresse stülpen. Somit wird nur eine Seite des Textiles mit Hitze behandelt und Sie vermeiden, dass das zuerst applizierte Motiv wieder herausgepresst wird.